

## TRAITEMENT MACHINE À BOIS

Lubrification et protection des machines à bois et de toutes surfaces (métal et plastique) utilisées pour le glissement du bois. Efficacité longue durée. Laisse un film de PTFE protecteur et lubrifiant. Ne tache pas le bois.



- > FACILITE LE GLISSEMENT
- > SANS SILICONE
- > NE TACHE PAS

#### MODE D'EMPLOI :

Bien agiter avant utilisation. Pulvériser uniformément et sans excès sur les surfaces à traiter. Laisser sécher 15 min avant de mettre en action les pièces traitées. Purger le boîtier tête en bas après utilisation. Sur des surfaces fragiles, toujours procéder à un essai préalable sur une partie non visible. La surface qui a été traitée avec ce produit. Ne doit pas être exposée à des températures supérieures à 330°C (Point de fusion: 330°C).

#### PRÉCAUTIONS :

Contient : EC 931-254-9 HYDROCARBURES, C6, ISOALCANES, <5% N-HEXANE

DANGER : Aérosol extrêmement inflammable. Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur. Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Toxiques pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition. Ne pas perforer, ni brûler, même après usage. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50°C/122°F. Eliminer le contenu/ récipient selon les arrêtés préfectoraux en vigueur. Garder sous clef.



Réf. 7613

- 400 mL net e -

Photo non contractuelle